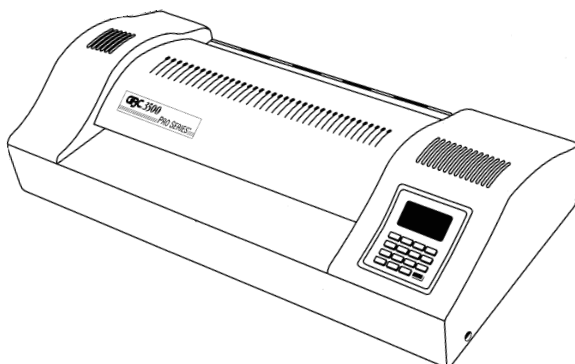


Návod k obsluze

GBC 3500

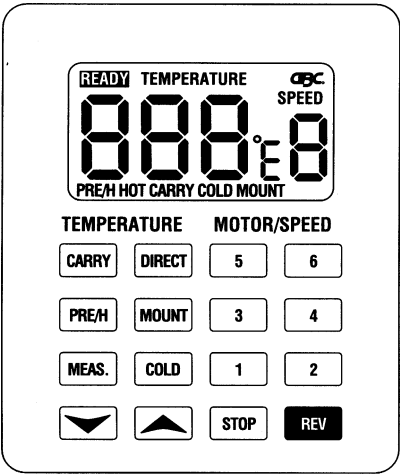


GBC®

GBC 3500

Obsah

Ovládací prvky a indikátory	4
Spuštění přístroje	5
Laminování za studena	
s laminovací fólií	5-6
s laminovací kapsou	6-7
Tepelné laminování	7-8
s ochrannou obálkou	viz matné laminování
Matné laminování (s ochrannou obálkou)	9
Používání barevné fólie (s ochrannou obálkou)	10
s IbiShowBoard®	11
Čistění válečků	12-13
Tipy pro dosažení optimálních výsledků při laminování	13
Technické údaje	14



Důležité

Děkujeme Vám za zakoupení laminovacího systému GBC. Přístroje GBC mají vynikající pověst na celém světě. Jsou vyvíjeny na základě připomínek a přání našich zákazníků a jsou vyráběny tak, aby vyhovovaly přísným normám kvality.

Prosíme, pečlivě si tento návod přečtěte a uschovejte jej pro pozdější použití.

Váš laminátor provádí následující činnosti:

Laminování za studena s laminovací kapsou - Umístěte dokument do samotěsnící laminovací kapsy. Tlak válečků dokument natrvalo uzavře do kapsy.

Laminování za studena s fólií - Položte samotěsnící laminovací fólii na dokument (například jako ochranné krytí). Tlak válečků dokument natrvalo spojí s fólií.

Tepelné laminování - Umístěte dokument do tepelné laminovací kapsy. Působením tepla a tlaku válečků se rozpustí speciální přilnavý povlak na vnitřní straně kapsy, a tak se dokument natrvalo uzavře v kapse.

Tepelné laminování s ochrannou obálkou - Obálka zajišťuje ochranu pro objekty, které budou laminovány. Budete ji například potřebovat při matném laminování nebo při použití méně kvalitní laminovací kapsy.

Tepelné laminování s IbiShowBoard® - K účelům prezentace je možno využít IbiShowBoard®. Skládá se z pevného podkladového listu, adhezivní vložky a spojovací fólie. Teplo a tlak válečků rozpustí adhezivní vrstvu a spojí dokument natrvalo s IbiShowBoard®. Spojovací fólie chrání povrch a podle přání vytváří lesklý nebo matný efekt.

Matné laminování - Použijte speciální matnou fólii pro přeměnu lesklých povrchů (například fotografie) na matné.

Barevná fólie - Laminuje vytisknuté plochy dokumentů (fotokopie, produkty laserových tiskáren) barevnou fólií. Teplo a tlak válečků spojí barevnou fólii natrvalo s tonerem.

Bezpečnostní upozornění



- Umístěte laminátor na stabilní pevnou plochu.
- Zajistěte, aby byl laminátor chráněn před vlhkostí, prachem a přímým slunečním svitem a aby nebyl umístěn v blízkosti tepelných zdrojů nebo klimatizace.
- Za laminátorem si zajistěte dostatečný prostor, abyste mohli snadno odebírat hotové výrobky.
- Laminujte pouze papír nebo podobné materiály o síle maximálně 3 mm.
- Dříve než odstraníte kryt přístroje, nechejte laminátor zcela vychladnout, aby nedošlo k popálení.
- Nevypínejte laminátor, pokud teplota neklesne pod 85°C (stiskněte COLD a počkejte, dokud nejsou válečky zcela v klidu).

A Pojistky

Laminátor je osazen pojistkou 5 A (T5AL). Při výměně používejte pouze pojistku stejného typu.

B Zásuvka napájecího kabelu

Připojte dodaný napájecí kabel do zásuvky.

C Spuštění přístroje (hlavní spínač)

Při zapnutí se přístroj automaticky spustí v režimu COLD. Vždy před vypnutím přepněte přístroj do režimu COLD a počkejte, dokud teplota neklesne pod 85°C.

D Kryt válečků

Po sejmutí krytu můžete lépe provádět čištění válečků.

E Laminovací drážka

Dokument vsunujte do drážky přímo a do jejího středu.

F Programové klávesy

Tyto klávesy značně usnadňují ovládání laminátoru. Po dotyku klávesy se automaticky nastaví rychlost a teplota.

DIRECT Tepelné laminování

Laminování prakticky všech obecně známých druhů papíru do vhodných laminovacích kapes.

COLD Laminování za studena

Laminování dokumentů do samotěsnících laminovacích kapes. Laminátor se po zapnutí automaticky spustí v tomto režimu.

CARRIER Ochranná obálka

Tepelné laminování s obálkou. Obálka zajišťuje ochranu pro objekty, které budou laminovány. Budete ji například potřebovat při matném laminování nebo při

použití méně kvalitní laminovací kapsy.

MOUNT Spojování

Tepelné laminování s IbiShowBoard®

PRE HEAT Předehřívání

Jestliže si přejete na čas přerušit práci, stiskněte PRE-HEAT. Poté bude teplota z důvodu snížení spotřeby elektrické energie a zkrácení doby zahřívání pro pozdější provoz udržována na hodnotě 80°C.

G Ruční nastavení teploty

 Zvýšení teploty

 Snížení teploty

Stiskněte odpovídající tlačítko pro požadované zvýšení nebo snížení teploty. Rozsah nastavení teploty je 0 - 160°C, v krocích po 1°C.

H Display

READY Pracovní stav laminátoru

READY nesvíí: Laminátor není připraven pro práci. Teplota válečků je nižší než nastavená teplota.

READY svítí souvisle: Laminátor je připraven, ale s výhradami. Teplota válečků je vyšší než nastavená teplota.

READY bliká: Ideální stav pro optimální pracovní výsledky. Teplota válečků odpovídá nastavené teplotě.

TEMPERATURE

Nastavená nebo měřená teplota (jestliže je stisknutá klávesa MEAS.TEMP.) udávaná ve °C.

SPEED

Nastavená rychlost posuvu (1-6).

PREH

Je zapnuto předehřívání.

DIRECT

Je zvoleno tepelné laminování.

HOT CARRIER

Je zvoleno tepelné laminování s ochrannou obálkou.

COLD

Je zvoleno laminování za studena.

MOUNT

Je zvoleno spojování.

J Měření teploty

MEAS. TEMP.

Měří aktuální teplotu. Naměřená hodnota je zobrazena přibližně 3 sekundy.

K Ruční nastavení rychlosti

1 až **6**

Stisknutím odpovídající klávesy nastavíte požadovanou rychlost posuvu. Nastavení 1 je pro nejmenší a 6 pro největší rychlost posuvu.

L Zastavení válečků

MOTOR OFF Stopka

Stisknutím této klávesy zastavíte válečky.



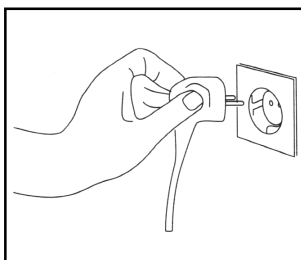
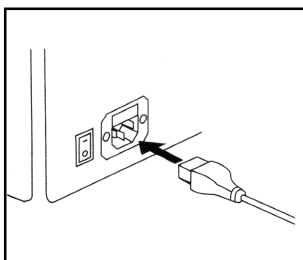
Nezastavujte válečky na delší dobu při teplotě vyšší než 85°C, protože by mohlo dojít k jejich zničení.

M Zpětný chod

REVERSE

Po stisknutí této klávesy dojde ke zpětnému chodu válečků. To umožní navrácení Vašeho dokumentu v případě, kdy došlo k jeho chybnému vložení do přístroje.

Spuštění

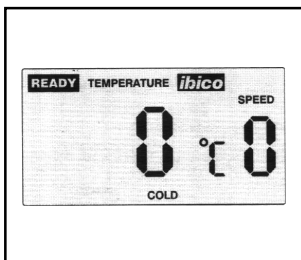
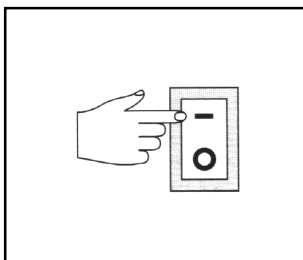


Spuštění

Připojte dodaný napájecí kabel do zásuvky v zadní části laminátoru a zástrčku na druhém konci kabelu do zásuvky v síti. Laminátor je nyní připraven ke spuštění.

Laminování za studena s laminovací fólií (samotěšníci)

COLD

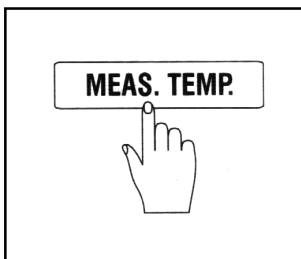
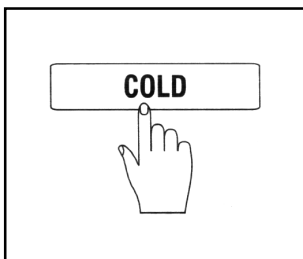


1. Spuštění laminátoru

Stiskněte spínač na zadní části přístroje. Nyní se objeví nápis COLD a READY.

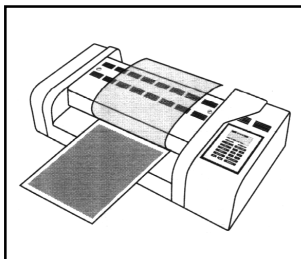
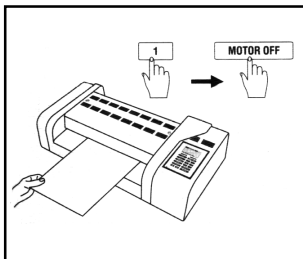


Při laminování za studena musí být teplota válečků přibližně na úrovni pokojové teploty.



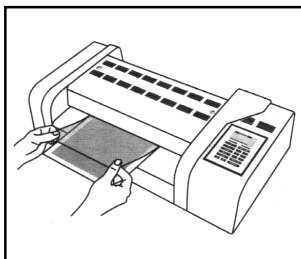
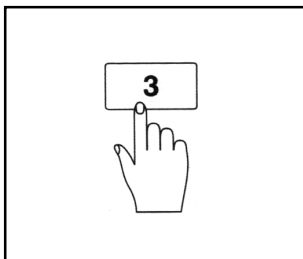
2. Po tepelném laminování

Stiskněte klávesu COLD. Laminátor se začne ochlazovat. Teplotu válečků zjistíte stisknutím klávesy MEAS. TEMP.. Jestliže je jejich teplota přibližně 80°C, pokračujte krokem 3.



3. Příprava dokumentu

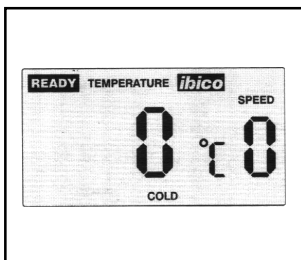
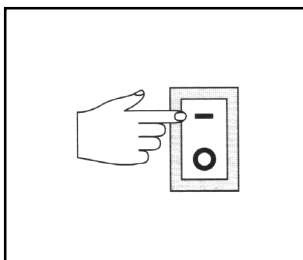
Nastavte rychlost posuvu na 1. Nechejte studenou laminovací fólii vtáhnout asi 5 mm do přístroje. Stiskněte klávesu MOTOR OFF. Uchopte samotěšnickou část ochranné obálky a přeložte ji dozadu. Do středu obálky vložte dokument a dbejte na to, aby laminovací fólie přesahovala dokument na každé straně alespoň 5 mm.



4. Laminování

Nastavte rychlost posuvu na 3. Držte folii lehce napnutou, dokud ji válečky nevtáhnou celou.

Odeberte hotový laminovaný dokument. Odstraňte ochrannou obálku a zkontrolujte výsledek. Podle přání můžete odstříhnout přesahy na okrajích. Například, jestliže bude dokument umístěn pod sklem, můžete provést zastržení přesahů přibližně 5 mm po celém obvodu dokumentu.

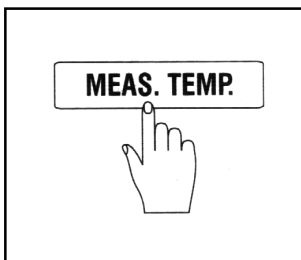
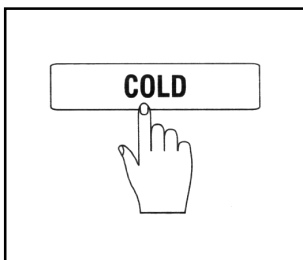


1. Spuštění laminátoru

Stiskněte spínač na zadní části přístroje. Nyní se objeví nápisy COLD a READY.

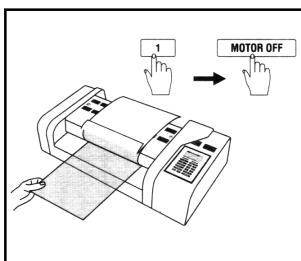
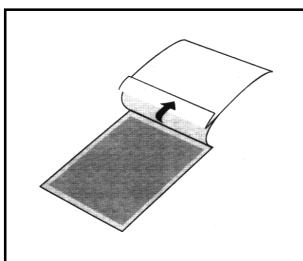


Při laminování za studena musí být teplota válečků přibližně na úrovni pokojové teploty.



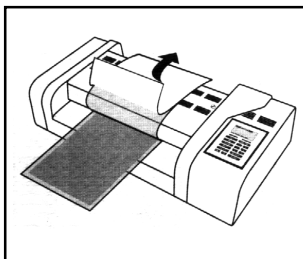
2. Po tepelném laminování

Stiskněte klávesu COLD. Laminátor se začne ochlazovat. Teplotu válečků zjistíte stisknutím klávesy MEAS. TEMP. Jestliže je jejich teplota přibližně 80°C, pokračujte krokem 3.



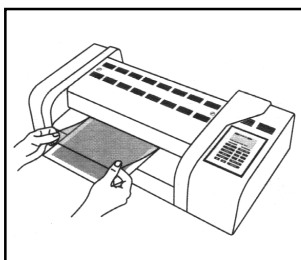
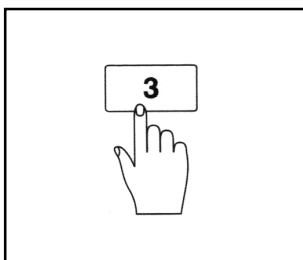
3. Příprava dokumentu

Vyberte si pro Váš dokument vhodnou laminovací kapsu. Otevřete ji, z horní části odstraňte několik centimetrů ochranného papíru a přeložte ji dozadu.



Nastavte rychlost posuvu na 1. Nechejte laminovací kapsu vtáhnout asi 5 mm do přístroje. Stiskněte klávesu MOTOR OFF.

Zcela odstraňte ochranný papír. Vložte dokument doprostřed kapsy. Laminovací kapsa musí dokument přesahovat na každé straně alespoň 5 mm.



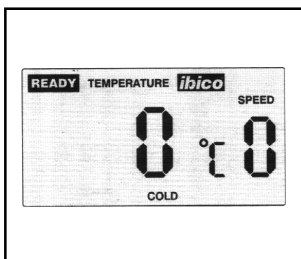
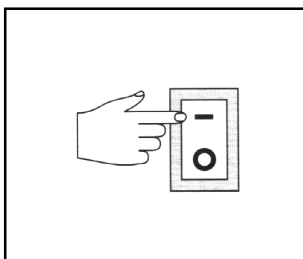
4. Laminování

Nastavte rychlost posuvu na 3. Držte laminovací kapsu lehce napnutou, dokud ji válečky celou nevtáhnou.

Odeberte hotový laminovaný dokument a zkontrolujte výsledek.

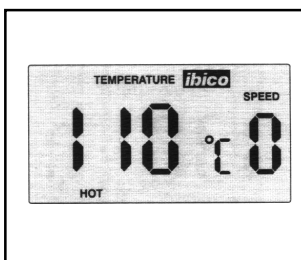
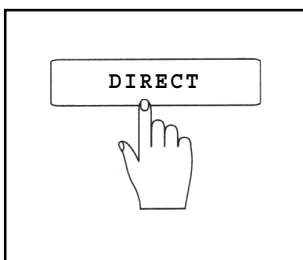
Tepelné laminování

DIRECT



1. Spuštění laminátoru

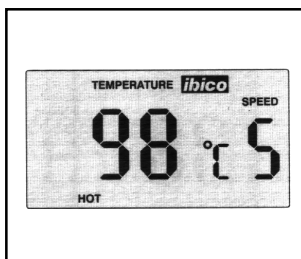
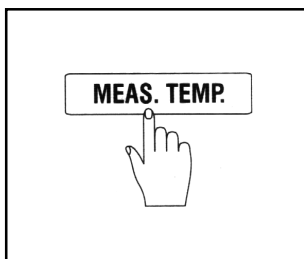
Stiskněte spínač na zadní části přístroje. Nyní se objeví nápisy COLD a READY.



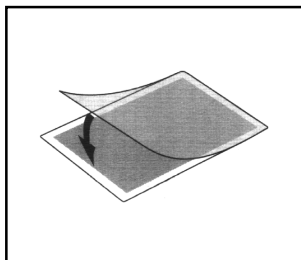
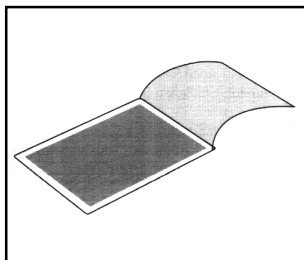
2. Volba programu

Stiskněte klávesu DIRECT. Nyní se zobrazí nastavená teplota. Nápis READY zmizí a laminátor začne zvyšovat teplotu válečků. Aby nedošlo k jejich poškození, začne motor automaticky pracovat při teplotě 85°C a displej zobrazí nastavenou rychlost posuvu (5).

3. Měření teploty

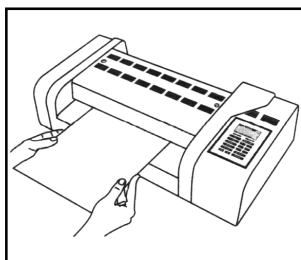
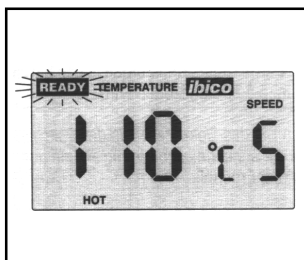


Stiskněte klávesu MEAS:TEMP. Zhruba na dobu 3 sekund se zobrazí aktuální teplota.



4. Příprava dokumentu

Vyberte si pro Váš dokument vhodnou laminovací kapsu. Uchopte její horní list, odklopte jej a doprostřed kapsy vložte dokument. Laminovací kapsa musí dokument na všech stranách přesahovat přibližně 3 mm. Přiklopte nazpět horní list a kapsu tak uzavřete.



5. Laminování

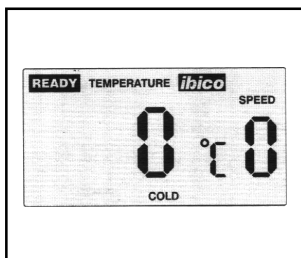
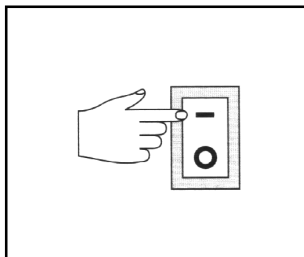
Počkejte, dokud nezačne blikat nápis READY. Zaveďte připravený dokument uzavřenou stranou přímo a do středu drážky přístroje. Počkejte, dokud jej válečky nezachytí a nevtáhnou dovnitř.

Odeberte hotový laminovaný dokument a zkontrolujte výsledek.

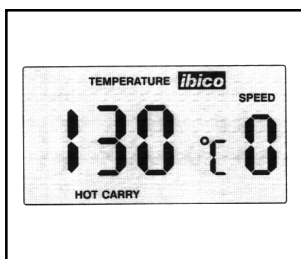
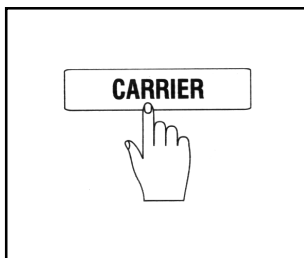
Program DIRECT je nastaven pro hmotnost papíru 80 g/m² a sílu 80 mikronů. Při práci se silnějšími materiály dosáhnete optimálních výsledků, jestliže snížíte rychlost posuvu a zvýšíte teplotu (viz sekce „Typy pro optimální výsledky laminování“).



1. Spuštění laminátoru

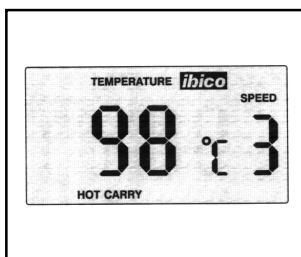
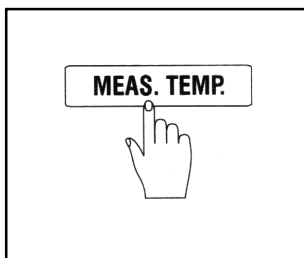


Stiskněte spínač na zadní části přístroje. Nyní se objeví nápisy COLD a READY.



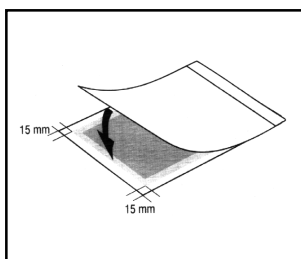
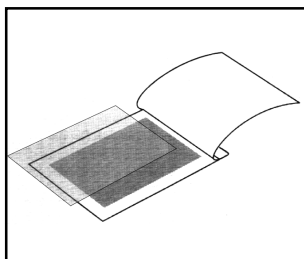
2. Volba programu

Stiskněte klávesu CARRIER. Nyní se zobrazí nastavená teplota. Nápis READY zmizí a laminátor začne zvyšovat teplotu válečků. Aby nedošlo k jejich poškození, začne motor automaticky pracovat při teplotě 85°C a displej zobrazí nastavenou rychlost posuvu (3).



3. Měření teploty

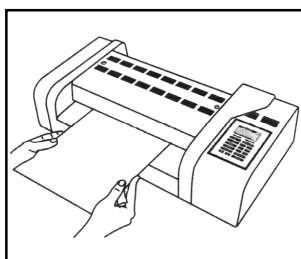
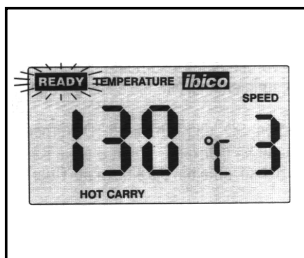
Stiskněte klávesu MEAS:TEMP. Zhruba na dobu 3 sekund se zobrazí aktuální teplota.



4. Příprava dokumentu

Otevřete obálku a vložte dovnitř dokument. Matnou laminovací fólii položte na dokument. Ochrannou obálku uzavřete.

Ujistěte se, že mezi matnou laminovací fólií a okraji obálky je vzdálenost 15 mm.

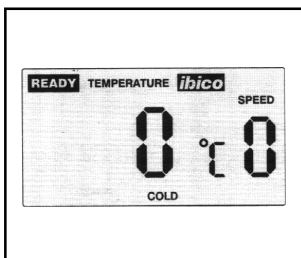
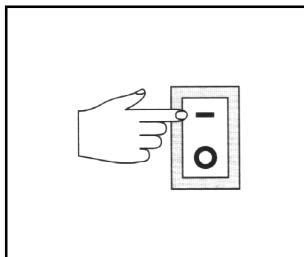


5. Laminování

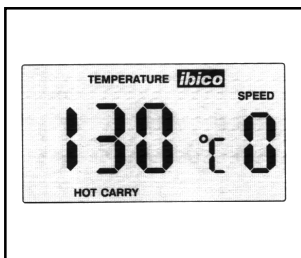
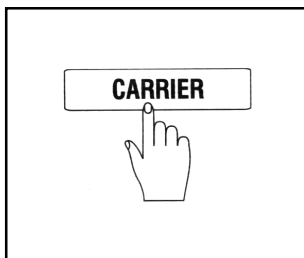
Počkejte dokud, nezačne blikat nápis READY. Vložte obálku přímo a do středu drážky přístroje a počkejte, dokud ji válečky nezachytí a nevtáhnou dovnitř.

Vyjměte dokument z obálky. Opatrně odstraňte ochrannou fólii a zkontrolujte výsledek.

1. Spuštění laminátoru

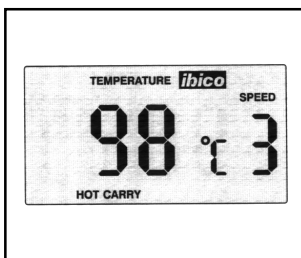
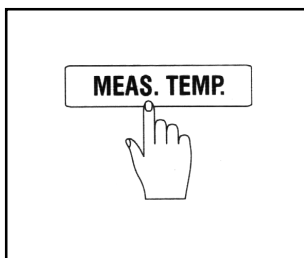


Stiskněte spínač na zadní části přístroje. Nyní se objeví nápis COLD a READY.



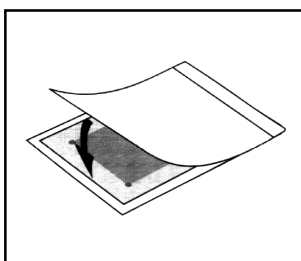
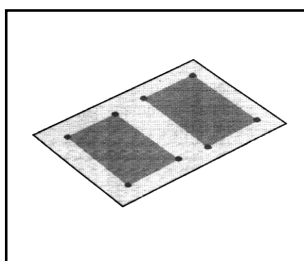
2. Volba programu

Stiskněte klávesu CARRIER. Nyní se zobrazí nastavená teplota. Nápis READY zmizí a laminátor začne zvyšovat teplotu válečků. Aby nedošlo k jejich poškození, začne motor automaticky pracovat při teplotě 85°C a displej zobrazí nastavenou rychlost posuvu (3).



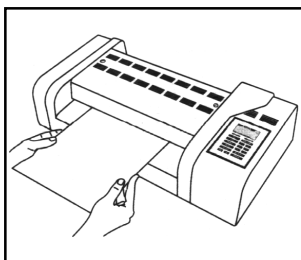
3. Měření teploty

Stiskněte klávesu MEAS:TEMP. Zhruba na dobu 3 sekund se zobrazí aktuální teplota.



4. Příprava dokumentu

Položte barevnou fólii na ty části dokumentu, do kterých bude transferována barva a pomocí dodaných lepících štítků připevněte její hrany. Vložte dokument do ochranné obálky.

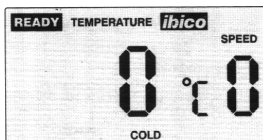


5. Laminování

Počkejte, dokud nezačne blikat nápis READY. Vložte připravený dokument přímo a do středu drážky přístroje a počkejte, dokud jej válečky nezachytí a nevtahnou dovnitř.

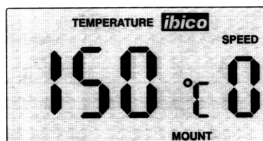
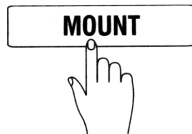
Vyjměte dokument a počkejte 1min, až vychladne. Potom odstraňte barevnou fólii. Barva bude transferována do dokumentu.

1. Spuštění laminátoru



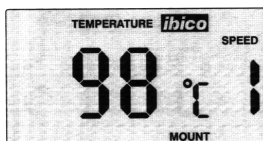
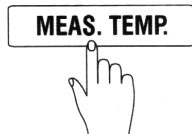
Stiskněte spínač na zadní části přístroje. Nyní se objeví nápisy COLD a READY.

2. Volba programu



Stiskněte klávesu MOUNT. Nyní se zobrazí nastavená teplota. Nápis READY zmizí a laminátor začne zvyšovat teplotu válečků. Aby nedošlo k jejich poškození, začne motor automaticky pracovat při teplotě 85°C a displej zobrazí nastavenou rychlost posuvu (1).

3. Měření teploty



Stiskněte klávesu MEAS:TEMP. Zhruba na dobu 3 sekund se zobrazí aktuální teplota.

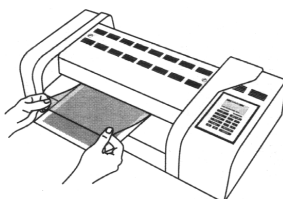
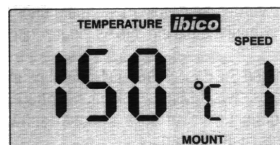
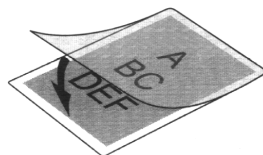
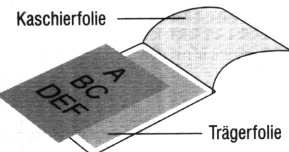
4. Příprava dokumentu

Otevřete spojovací fólii a odklopte ji dozadu. Seřizněte adhezivní vložku na velikost vhodnou pro Váš dokument a položte ji na podkladový list. Na podkladový list s připravenou vložkou položte dokument a přiklopte nazpět spojovací fólii.

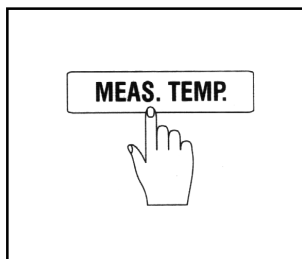
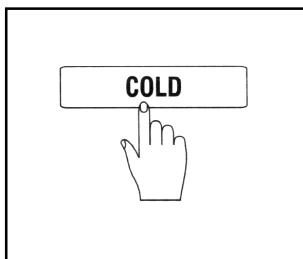
5. Laminování

Počkejte, dokud nezačne blikat nápis READY. Vložte připravený dokument přímo a do středu drážky přístroje a počkejte, dokud jej válečky nezachytí a nevtáhnou dovnitř.

Vyjměte laminovaný dokument. Povrch bude lesklý. Po odstranění přípojné fólie bude matný.



1. Vychladnutí laminátoru



Stiskněte programovou klávesu COLD. Nyní laminátor začne chladnout. Po stisknutí klávesy MEAS.TEMP. se zobrazí aktuální teplota válečků. Počkejte, dokud jejich teplota neklesne přibližně na pokojovou teplotu.



Jestliže je laminátor horký, nesmí přijít do kontaktu s hořlavými kapalinami.

Závada	Příčina	Oprava
Rohy nejsou uzavřeny.	Dokument je příliš silný nebo není dostatečná vzdálenost mezi hranami dokumentu a kapsy	Použít slabší dokument nebo zvětšit vzdálenost mezi hranami dokumentu a kapsy.
Puchýře nebo popáleniny.	Příliš vysoká teplota.	Snížit teplotu nebo zvýšit rychlost posuvu.
Šedivé, mdlé zbarvení.	Příliš nízká teplota.	Zvýšit teplotu nebo snížit rychlost posuvu.
Taveniny v částech nečistot.	Znečištěné válečky.	Vyčistit válečky.

Technické údaje

Pracovní princip	HR - Vyhřívání válečky
Motor	Stejnoseměrný převodovaný, 24 V =, 12,6 W
Stupeň nastavení posuvu/ otáčky/kapacita výtisků	6 / 8ot. / asi 120 fólií / hod / A4 5 / 7ot. / asi 105 fólií / hod / A4 4 / 6ot. / asi 90 fólií / hod / A4 3 / 5ot. / asi 75 fólií / hod / A4 2 / 3,5ot. / asi 55 fólií / hod / A4 1 / 2,5ot. / asi 40 fólií / hod / A4
Vyhřívací systém	Infračervené válcové vyhříváče a ohřívací desky
Pracovní teplota	Pokojeová až 150°C
Přehřívání (PRE-HEAT)	Asi 2 minuty
Přehřívání (DIRECT)	Asi 4 minuty
Napětí	230 V / 50 Hz
Pojistka	T6,3AL
Příkon	1000 W
Spotřeba energie / hod, pohotovostní režim	0,2 kWh
Doporučená síla laminovací kapsy/maximální síla fólie	3-10 mil / 80-250 mikronů
Maximální čistá výška	3,5 mm
Pracovní šířka	A3
Maximální čistá šířka	320 mm
Hmotnost	13,6 kg
Rozměry	550x140x270 mm
Technické zkoušky	TUV-GS

Technické změny vyhrazeny

Doporučené nastavení laminátoru GBC 3500

Laminátor GBC 3500			Nastavení s ochr. obálkou			Nastavení bez ochr.obálky		
Druh lam. Folie	Síla folie	Lam. dokument	Teplota	Rychlost	Předvolba	Teplota	Rychlost	Předvolba
Tenká	37 - 75 micronů	80 gm2	120 st. C.	3	Carry	110 st. C.	3	Direct
Střední	80 - 125 micronů	80 gm2	130 st. C.	3	Carry	120 st. C.	3	Direct
Silná	125 - 250 micronů	80 gm2	150 st. C.	3	Carry	130 st. C.	2	Direct

Uvedené údaje jsou pouze informativní. Rychlost a teplotu je třeba nastavit přesně podle laminovaného dokumentu.