

Návod k obsluze



Rýhovací a perforovací stroj GPM 450

Obsah

1. Instalace stroje a bezpečnostní varování	2
2. Technické parametry	2
3. Popis stroje.....	3
4. Instalace stroje a pracovní postup.....	4
5. Odstraňování závad.....	5
6. Likvidace stroje.....	5

1. INSTALACE STROJE A BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ

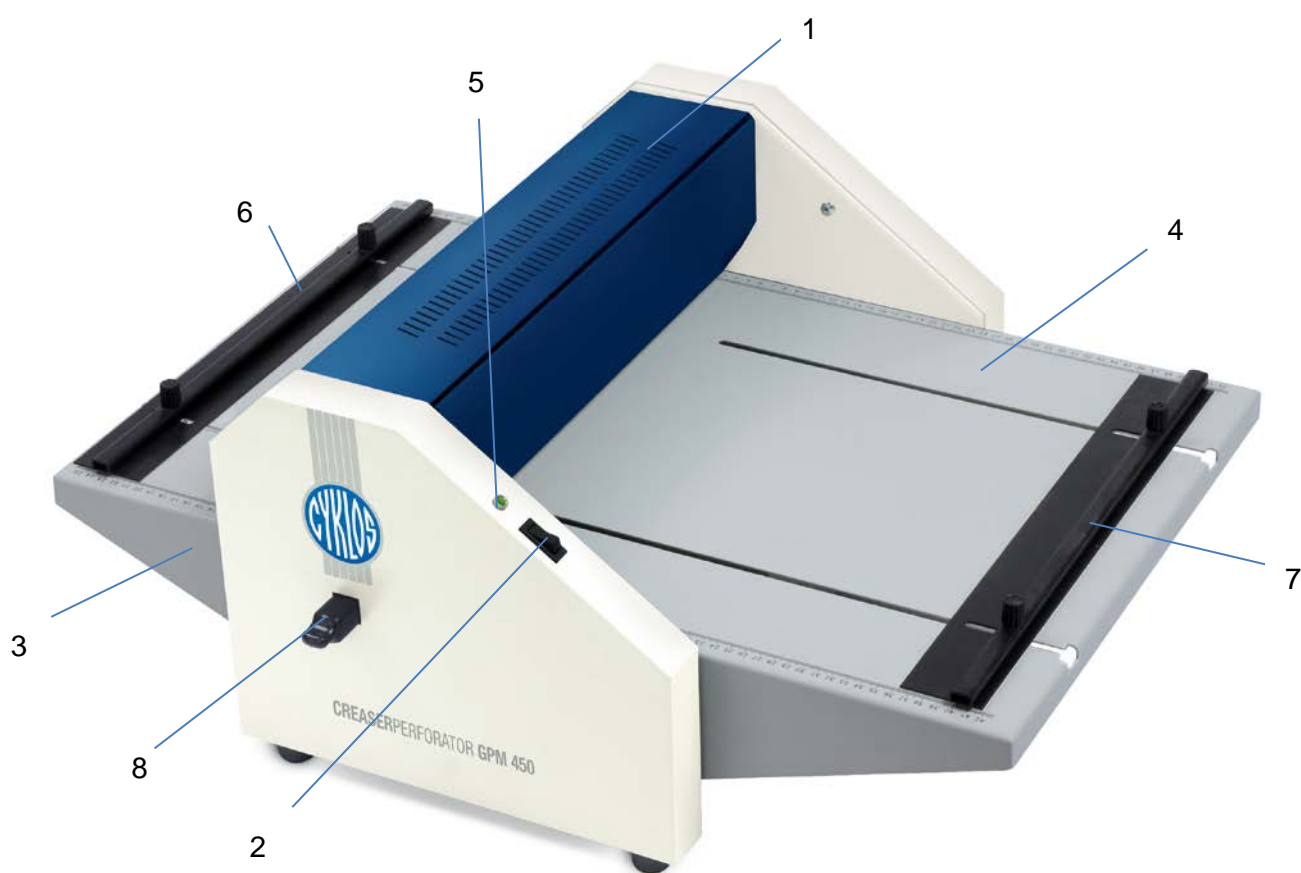
- a) Rýhovací a perforovací stroj je určen pouze pro rýhování a perforaci papíru uvedeného v technických parametrech.
- b) Je zakázáno rýhovat a perforovat folie, plechy a jiné podobné materiály.
- c) Stroj se může používat pouze v uzavřených prostorech (kancelářích, dílnách).
- d) Je zakázáno používat stroj ve venkovních prostorech.
- e) Je zakázáno používat stroj s poškozenou přívodní šňůrou.
- f) Je zakázáno používat stroj v případě, že vydává neobvyklé zvuky.
- g) Je zakázáno připojovat stroj na jiné napětí, než je uvedeno na štítku od výrobce.
- h) Před použitím stroje si přečtěte všechny instrukce.
- i) Ke snížení rizika úrazu je nezbytná kontrola, jestliže se výrobek používá v blízkosti dětí.
- j) Je zakázáno vkládat prsty nebo ruce do výrobku po zapojení přívodní šňůry.
- k) Při zablokování stroje je nutno nejdříve odpojit stroj ze sítě a potom odstranit příčinu zablokování.
- l) Je zakázáno při výměně vadné pojistky nahrazovat pojistku jiným typem pojistky nebo pojistkou s jiným výkonem. Při výměně pojistky je nutno odpojit přívodní šňůru od sítě.

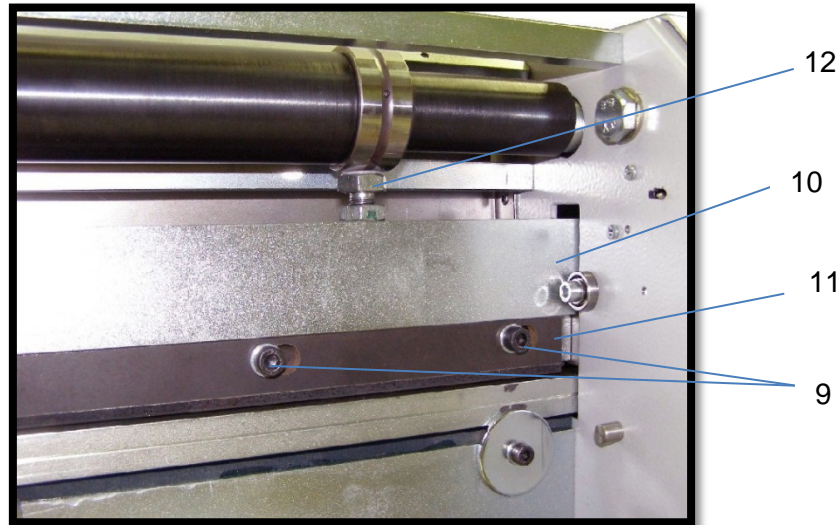
2. TECHNICKÉ PARAMETRY

- | | |
|-------------------------------------|---|
| a) max. pracovní šířka | 450 mm |
| b) gramáž papíru | 80 – 400 g/m ² (rýhování), 80 – 250 g/m ² (perforace) |
| c) rozměry stroje - pracovní poloha | 715 x 570 x 300 mm |
| - přepravní poloha | 545 x 540 x 300 mm |
| d) hmotnost stroje | čistá 39 kg, hrubá 42 kg |
| e) napětí/ frekvence | 230 V / 50 Hz |

3. POPIS STROJE

- 1 Horní kryt
- 2 Síťový spínač
- 3 Zadní stůl
- 4 Přední stůl
- 5 Kontrolní dioda
- 6 Zadní příložník (doraz)
- 7 Přední příložník (doraz)
- 8 Spodní rýhovací (perforovací) nástroj
- 9 Šestihranné šrouby
- 10 Horní lišta
- 11 Upínka
- 12 Seřizovací šrouby





4. INSTALACE STROJE A PRACOVNÍ POSTUP

Po rozbalení se stroj umístí na rovnou pevnou plochu, nasadí se zadní stůl (3) a případně ovládací nožní pedál. Po připojení stroje k síti je připraven k provozu. Kontrolní dioda (5) svítí nepřerušovaně.

Z výroby je nastaveno standardně **rýhování**. Pro funkci **perforace** je třeba nahradit rýhovací nástroj, perforovacím nástrojem, který je ke stroji přibalen. Dále je nutné spodní rýhovací nástroj (8) nastavit hladkou plochou nahoru.

Stroj odpojíme od sítě, vyjmeme zadní stůl (3), odklopíme horní kryt (1), demontujeme pět šroubů (9) a upínku (11). Po vložení perforovacího nástroje šrouby (9) **úplně nedotahujeme!** Provedeme kontrolní zdvih (jedno seknutí), tím zajistíme rovnoběžnost spodního a horního nástroje, potom šrouby dotáhneme.

V případě, že kvalita perforace není stejná na obou stranách papíru nebo že po perforaci nedochází ke stejnoměrnému odtržení papíru, musíme seřídit horní lištu (10).

Seřízení horní lišty

Horní lištu (10) s perforovacím (rýhovacím) nástrojem lze posunout směrem dolů pomocí dvou seřizovacích šroubů (12). Šrouby je třeba povolovat postupně o 1/6 otáčky (60°) směrem doleva (lišta se posunuje dolů) a potom je zajistit maticí. Po každém otočení šroubů o 60° je třeba vyzkoušet, zda kvalita perforace (rýhy) je dostatečná.

Pokud je horní lišta (10) správně seřízena, není nutné ji opětovně seřizovat při další změně funkce stroje (rýhování – perforování).

5. ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

- dioda bliká přibližně 1x za sec: je otevřen horní kryt **(1)** nebo vysunut zadní stůl **(3)**
- dioda bliká přibližně 2x za sec: došlo k zablokování mechanismu zdvihu horní lišty **(10)**, je nutno odpojit stroj ze sítě, potom pootočit seřizovacími šrouby **(11)** směrem doprava až o 2 otáčky (horní lišta se posunuje nahoru). Po spuštění stroje dojde k dokončení přerušného cyklu zdvihu. Je nutno znovu seřídít horní lištu **(10)** – viz předchozí kapitola
- výměna vadné pojistky: výměnu provádíme dle servisního manuálu

6. LIKVIDACE STROJE

Po ukončení životnosti je zakázáno likvidovat stroj v komunálním odpadu. Stroj se demontuje a vytřídí na kovové a nekovové díly, plasty, gumu a elektrodíly. Ty se odevzdají v příslušných sběrnách k další recyklaci. Části zařízení mohou obsahovat nebezpečné látky, které mají škodlivý vliv na životní prostředí a lidské zdraví.